

PROFESSIONELLE VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINEN

Fit für die
Non-Food-
Industrie

 ORIGINAL
HENKELMAN[™]
VACUUM SYSTEMS





Titaniumlaan 10
5221 CK 's-Hertogenbosch
Niederlande

+31 73 621 36 71
info@henkelman.com
www.henkelman.com



HenkelmanVacuum



Inhalt

Warum Non-Food-Produkte vakuumverpacken?	04	Toucan Reihe ACS-Steuerung	22
Falcon Reihe	06	Lynx Reihe Begasung & Belüftung	24
Vakuumierzyklus	09	Titaan Reihe	26
Boxer Reihe	10	Atmoz Reihe NEU	28
Steuerung	13	Hochleistungstechnologie	31
Polar Reihe	14	Jumbo Reihe Marlin Reihe	32
Automatikdeckel Versiegelungssysteme NEU	18	Zubehör Easy-Clean-Konzept	36
Neue Reihe: Neo Mit Touchpanel und App	20	Über Henkelman	38

**INNO-
VATION**

Warum Non-Food-Produkte vakuumverpacken?

Das Vakuumieren von Produkten ist in diversen Non-Food-Branchen zu einem verbreiteten Verfahren geworden, vor allem für Bauteile, aber auch in der Medizin und in der Finanzbranche. Welches Modell sich am besten eignet, hängt von der Art des Produkts, seinen Abmessungen sowie anderen Produkteigenschaften ab.

1 SCHUTZ

Ein vakuumverpacktes Produkt ist optimal gegen äußere Einflüsse wie Schmutz und Staub geschützt. Zudem verhindert eine luftdichte Verpackung Korrosion, weil keine Feuchtigkeit an das Produkt gelangen kann. Für das Vakuumieren von Computerchips, Leiterplatten, Uhren und wichtigen Papierdokumenten. Auch Beschädigungen und Kratzer (beim Transport zB.) können vermieden werden. Und schließlich können Kunststoff- und Gummiprodukte dank einer luftdichten Verpackung nicht austrocknen.

2 REDUZIERTES VOLUMEN

Während des Vakuumierens wird alle Luft aus dem Vakuumbbeutel gesaugt, sodass das Produkt am Ende des Zyklus kompakter Maße hat. Dadurch lässt es sich platzsparender lagern und transportieren. Dieser Vorteil lässt sich nutzen für zB. Münzen und Banknoten, Papierdokumente und Textilprodukte.

3 PRODUKTIONSOPTIMIERUNG

Bei zusammengesetzten Produkten kann Vakuumieren zur Sicherung des Fertigungsstands dienen. Nach der Versiegelung ist der Zustand des zusammengesetzten Produkts 100-prozentig gesichert und braucht in anderen Produktionsphasen nicht mehr überprüft zu werden.

4 UNTERSCHLAGUNG VERHINDERN

Nicht zuletzt macht eine Vakuumverpackung es auch unmöglich, Geld, Dokumente oder Wertgegenstände zu unterschlagen. Wird die Verpackung geöffnet, ist auch das Sicherheitssiegel zerstört und erlischt die Garantie auf die versiegelte Verpackung. Für spezielle Produkte bietet Henkelman die Möglichkeit, in die Versiegelung ein Datum und einen Benutzercode mitaufzunehmen.

#bakterien-
wachstumverlangsamem
#frische #lebensmittel-
konservierung
#keinezusätze
#keingefrierbrand
#keingewichtsverlust
#reifen #keinschimmel
#keineaustrocknung
#keinverlust
#keinekreuzkontamination
#lebensmittelsicherheit





Falcon

Einzigartige Baureihe von Ein- und Doppelkammer-Standgeräten mit Edelstahlgehäuse, einer Aluminiumvakuumkammer und einem Aluminiumdeckel mit Sichtscheibe. Optimieren Sie Effizienz und Betriebsgewinn mit diesen industriellen Vakuum-Verpackungsmaschinen, die bedienerfreundlich und wartungsarm sind.



Falcon



„Dank der erhöhten Gegenschweißleiste ist die Falcon-Reihe für das Vakuumverpacken von höheren Produkten die erste Wahl.“

FALCON 52

Standard



STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

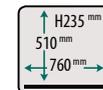
PUMPENKAPAZITÄT 63 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
520 x 500 x 235 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
695 x 682 x 1060 mm
SCHWEISSLEISTEN 2 x 520 mm
GEWICHT 163 kg
SPANNUNG 400V–3–50Hz
ANSCHLUSSWERT 2,4–3,5 kW

OPTIONAL

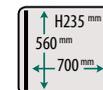
SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), SOFT-AIR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN VERBINDUNG MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

FALCON 80

Standard



Standard



Standard



Option



STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

PUMPENKAPAZITÄT 100 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
510 x 760 x 235 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
820 x 900 x 1050 mm
SCHWEISSLEISTEN
760 mm (vor), 510 mm (rechts)
GEWICHT 227 kg
SPANNUNG 400V–3–50Hz
ANSCHLUSSWERT 3,0–5,0 kW

OPTIONAL

SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN VERBINDUNG MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG), 3 SCHWEISSLEISTEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

FALCON 2-60

Standard



Option



STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

OPTIONAL

SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN VERBINDUNG MIT BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

PUMPENKAPAZITÄT 63 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15-40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 580 x 450 x 235 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 900 x 1060 x 1179 mm
SCHWEISSLEISTEN 2 x 450 mm
GEWICHT 236 kg
SPANNUNG 400V-3-50Hz
ANSCHLUSSWERT 2,4-3,5 kW



ESD: ELEKTROSTATISCHE ENTLADUNG ESD

ist die Abkürzung electrostatic discharge. Tritt während eines Vakuumierzyklus eine elektrostatische Entladung auf, kann das Schäden am Produkt verursachen. Um das zu vermeiden, hat Henkelman die optionale ESD-Technologie für die Falcon-Reihe und die Boxer 42XL entwickelt. Ihren Einsatz findet sie häufig beim Vakuumieren von Elektro- und Elektronikbauteilen wie Wafern, Computerchips, Platinen und Leiterplatten. Optimaler ESD-Schutz ist gewährleistet, wenn zusätzlich zu einer mit ESD-Technologie ausgestatteten Vakuummaschine auch spezielle ESD-Vakuumbutel verwendet werden.

FALCON 2-70

Standard



STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

OPTIONAL

SOFT-AIR, SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG (EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG), 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, ESD-KONFIGURATION (IN COMBINATION WITH BI-AKTIVSCHWEISSUNG)

PUMPENKAPAZITÄT 100 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15-40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 700 x 550 x 235 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 1020 x 1260 x 1185 mm
SCHWEISSLEISTEN 2 x 550 mm
GEWICHT 319 kg
SPANNUNG 400V-3-50Hz
ANSCHLUSSWERT 3,0-5,0 kW

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckhalter vorhanden.

Vakuumierzyklus

Vakuumieren ist ein effizientes Verfahren, das Non-Food-Produkte gegen äußere Einflüsse wie Schmutz, Staub, Feuchtigkeit und Austrocknung schützt. Der Vakuumierzyklus verläuft in vier Schritten.



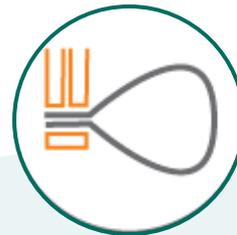
1 LUFT ABSAUGEN

Aus Produkt, Beutel und Kammer wird so lange Luft abgesaugt, bis die voreingestellte Zeit bzw. der gewünschte Vakuumprozentsatz erreicht ist oder bis Sensoren den Siedepunkt erkennen.



2 BEGASUNG (OPTION)

Die Erzeugung einer Schutzatmosphäre durch ein MAP-Gas (Modified Atmosphere Packaging). Durch Begasen wird das Produkt zusätzlich geschützt, beispielsweise vor Verfärbung. In der Regel wird eine Gasmischung verwendet.



3 VERSIEGELN

Mit der richtigen Versieglungslösung ist Ihr Produkt optimal gegen Umwelteinflüsse geschützt. Sie orientiert sich an Typ und Dicke des Vakuumbutels sowie an Ihren Verpackungswünschen.



4 BELÜFTEN

Sobald der Beutel versiegelt ist, strömt wieder Luft in die Kammer ein. Ist der Druckausgleich erreicht, öffnet sich der Deckel.

#optimalesendvakuum
#vakuumverpacken
#vakuumkammer

Boxer

Voll ausgestattete Reihe mit vollständigem Angebot zum Vakuumieren von unterschiedlichsten Produkten in allen Größen und Maßen. Die Tischmodelle der Boxer-Reihe gewährleisten einfaches und sicheres Vakuumieren. Die standardmässig bei jedem Boxer-Tischmodell vorhandene Vorwahlprogrammierung ermöglicht es Ihnen, bis zu 10 unterschiedliche Vakuumierprogramme zu speichern.



Boxer



„Hinsichtlich
Zuverlässigkeit und
Bedienungskomfort
kann der
Boxer-Reihe von
Henkelman so
schnell nichts das
Wasser reichen.“

BOXER 30/35

Standard



PUMPENKAPAZITÄT

8 m³/h (B30), 16 m³/h (B35)

MASCHINENZYKLUS

25-45 Sek (B30), 15-35 Sek (B35)

KAMMERABMESSUNGEN

370 x 350 x 150 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

551 x 450 x 367 mm (B30)

550 x 450 x 405 mm (B35)

SCHWEISSLEISTE

350 mm

GEWICHT

46 kg (B30), 52 kg (B35)

SPANNUNG

230V-1-50Hz

ANSCHLUSSWERT

0,40 kW (B30), 0,55 kW (B35)

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
SOFT-AIR

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,
BEGASUNG, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

BOXER 42

Standard



Optional: ACS-Steuerung
Mit Etikettendrucker

Option



PUMPENKAPAZITÄT

21 m³/h

MASCHINENZYKLUS

15-35 Sek

KAMMERABMESSUNGEN

370 x 420 x 180 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

530 x 490 x 440 mm

SCHWEISSLEISTE

420 mm

GEWICHT

64 kg

SPANNUNG

230V-1-50Hz

ANSCHLUSSWERT

0,75 - 1,0 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
SOFT-AIR

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,
BEGASUNG, 1-2 TRENNSCHWEISSUNG,
2 SCHWEISSLEISTEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).

Boxer



BOXER 42XL

Standard



Option



PUMPENKAPAZITÄT 21 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15-35 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 460 x 420 x 180 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 615 x 490 x 440 mm
SCHWEISSLEISTE 420 mm
GEWICHT 72 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,75 - 1,0 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
 SOFT-AIR

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
 DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,
 BEGASUNG,
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG,
 2 SCHWEISSLEISTEN

BOXER 42XL BI-AKTIV/ESD

Standard



Mit ESD-Option

PUMPENKAPAZITÄT 21 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15-35 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 460 x 420 x 120 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 620 x 490 x 450 mm
SCHWEISSLEISTE 420 mm
GEWICHT 72 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,75 - 1,0 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, SOFT-AIR,
 BI-AKTIVSCHWEISSUNG

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,
 BEGASUNG, ACS-STEUERUNG,
 ESD (NUR FÜR NON-FOOD)

BOXER 52/62

B52 Standard



B62 Standard



Mit
 ACS-Steuerung

PUMPENKAPAZITÄT 21 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15-35 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 410 x 520 x 180 mm (B52)
 360 x 620 x 180 mm (B62)
MASCHINENABMESSUNGEN
 530 x 700 x 440 mm
SCHWEISSLEISTE
 410 mm (B52), 620 mm (B62)
GEWICHT 81 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,75 - 1,0 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
 SOFT-AIR

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
 DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG,
 BEGASUNG,
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).
 Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.

Steuerung

Damit ein optimales und vollständiges Endvakuum erreicht werden kann, ist es unerlässlich, den Vakuumierzyklus zu überprüfen und zu steuern. Mit der Henkelman-Technologie sind Sie in der Lage, den Vakuumierzyklus auf drei unterschiedliche Arten zu kontrollieren.



ZEITSTEUERUNG

Wird für den Vakuumierzyklus eine bestimmte Zeit voreingestellt, stoppt die Maschine nach Ablauf dieses Zeitraums mit dem Absaugen der Luft. Ein perfektes System für alle Standardansprüche beim professionellen Verpacken.



SENSORSTEUERUNG

Möchten Sie, dass Ihre Maschine ein bestimmtes Endvakuum in der Kammer misst? Dank der Funktion Sensor Control endet der Vakuumierzyklus genau dann, wenn der voreingestellte Vakuumprozentsatz erreicht wurde.



DAMPFSENSOR

Wasserhaltige und flüssige Produkte erreichen während des Vakuumierzyklus' schnell den Siedepunkt. Senkt man den Kammerdruck unter den normalen Luftdruck ab, fangen Flüssigkeiten bereits bei Zimmertemperatur an zu sieden. Die Sensorfunktion erkennt unmittelbar und zuverlässig den aus dem flüssigen Produkt entweichenden Dampf. Signalisiert der Sensor, dass der Siedepunkt erreicht ist, stoppt die Maschine mit dem Absaugen der Luft und beginnt mit der Versiegelung des Beutels. So werden Schäden an Produkt und Maschine verhindert.



1 PROGRAMMIERPANEL

- 1 Programm
- Zeitsteuerung



DIGITALE STEUERUNG

- 10 Vorwahlprogramme
- Zeitsteuerung
- Optionen: Sensorsteuerung, Dampfsensor



ACS-STEUERUNG

- Advanced Control System (ACS)
- 20 Programmspeicher
- Einstellen der Standardsensoren
- Optionen: Dampfsensor

NEU



TOUCH-STEUERUNG

- 20 Programmspeicher
- Standardmäßige Sensorsteuerung
- Programmieren über Fernsteuerung
- Nur bei den NEO-Modellen

Polar

Komplette Baureihe mit Ein- und Doppelkammergeräten zum Verpacken unter Schutzgasatmosphäre (MAP) und Vakuumieren. Edelstahl-Baureihe mit einer planen Arbeitsplatte und einem umfangreichen Programm- und Erweiterungsangebot wie Automatikdeckel und Hochleistungs-Versiegelungssystem. Polar steht für zuverlässige, benutzerfreundliche und wartungsarme Modelle.



Polar



„Robuste und langlebige Baureihe, die höchste Qualität bei optimaler Verpackungseffizienz gewährleistet.“

POLAR 52

Standard



PUMPENKAPAZITÄT 63 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
520 x 500 x 200 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
785 x 700 x 1100 mm
SCHWEISSLEISTEN 2 x 520 mm
GEWICHT 183 kg
SPANNUNG 400V–3–50Hz
ANSCHLUSSWERT 2,4–3,5 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),
SOFT-AIR

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSSENSOR,
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,
BI-AKTIVSCHWEISSUNG,
VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE

POLAR 80

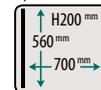
Standard



Option



Option



Option



PUMPENKAPAZITÄT 100 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
510 x 760 x 200 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
790 x 900 x 1100 mm
SCHWEISSLEISTEN
810 mm (vor), 510 mm (rechts)
GEWICHT 241 kg
SPANNUNG 400V–3–50Hz
ANSCHLUSSWERT 3,0–5,0 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSSENSOR,
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,
BI-AKTIVSCHWEISSUNG,
VORBEREITUNG FÜR EXTERNE
PUMPE, 3 SCHWEISSLEISTEN,
ERHÖHTE KONTRABALKEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.

Polar

POLAR 110

Standard



Option



Option



Option



Die hygienische Bauweise gewährleistet Betriebszuverlässigkeit und geringe Wartungskosten.

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, 160/300 M³ PUMPE, VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE, 3 SCHWEISSLEISTEN, HEIZELEMENT FÜR VAKUUMVENTIL

PUMPENKAPAZITÄT 160 m³/h

MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek

KAMMERABMESSUNGEN

620 x 1050 x 280 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

990 x 1200 x 1150 mm

SCHWEISSLEISTEN

1100 mm (vor), 620 mm (rechts)

GEWICHT 390 kg

SPANNUNG 400V-3-50Hz

ANSCHLUSSWERT 3,0-9,0 kW

POLAR 2-40/2-50

Standard P2-40



Standard P2-50



PUMPENKAPAZITÄT

63 m³/h (P2-40) 100 m³/h (P2-50)

MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek

KAMMERABMESSUNGEN

400 x 620 x 240 mm (P2-40)

500 x 620 x 240 mm (P2-50)

MASCHINENABMESSUNGEN

820 x 1490 x 1345 mm (P2-40)

920 x 1480 x 1325 mm (P2-50)

SCHWEISSLEISTEN

2 x 620 mm (P2-40/P2-50)

GEWICHT 310 kg (P2-40)

345 kg (P2-50)

SPANNUNG 400V-3-50Hz

ANSCHLUSSWERT

3,3-4,5 kW (P2-40)

3,5-5,3 kW (P2-50)

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, BI-AKTIVSCHWEISSUNG, LEICHT SCHWENKBAR, HOHE DICHTKRAFT, VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckhalter vorderbeladen.



POLAR 2-75

Standard



Option



STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

PUMPENKAPAZITÄT 160 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN

750 x 620 x 250 mm
2 Schweißbalken (vor, hinten)

MASCHINENABMESSUNGEN
1205 x 1485 x 1340 mm

SCHWEISSLEISTEN 2 x 620 mm
GEWICHT 537 kg

SPANNUNG 400V–3–50Hz

ANSCHLUSSWERT 5,5–9,0 kW

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,
ACS-STEUERUNG, BEGASUNG,
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,
BI-AKTIVSCHWEISSUNG, LEICHT
SCHWENKBAR, HOHE DICHTKRAFT,
300 M³ PUMPE, VORBEREITUNG FÜR
EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT FÜR
VAKUUMVENTIL



POLAR 2-85/2-95



**NEUE
OPTION**
Automatikdeckel
Seite 18

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (10 MM),
SOFT-AIR, 2 SCHWEISSLEISTEN

PUMPENKAPAZITÄT 300 m³/h
MASCHINENZYKLUS 10–30 Sek
(P2-85) 15–40 Sek (P2-95)

KAMMERABMESSUNGEN

830 x 840 x 255 (P2-85)
730 x 1100 x 280 mm (P2-95)

MASCHINENABMESSUNGEN

1295 x 1900 x 1450 mm
1215 x 2420 x 1595 mm

SCHWEISSLEISTEN

2 x 840 mm (P2-85)
2 x 1100 mm (P2-95)

GEWICHT 685 kg (P2-85)
767 kg (P2-95)

SPANNUNG 400V–3–50Hz

ANSCHLUSSWERT 7,0–9,0 kW

Standard P2-95



Standard P2-85



Option P2-95



Option P2-85



Option P2-95



Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfeder vorbereiten.

NEU: Automatikdeckel

Henkelman hat den Automatikdeckel in die Polar Doppelkammermodelle 2-85 und 2-95 integriert. Diese innovative Option enthält auch ein Fusshebel zur halbautomatischen Bedienung. Ideal für die industrielle Verpackung von Lebensmitteln und Non-food-Produkten. Der Automatikdeckel ist nur bei unseren neuen Modellen erhältlich.

VERBESSERTE ERGONOMIE

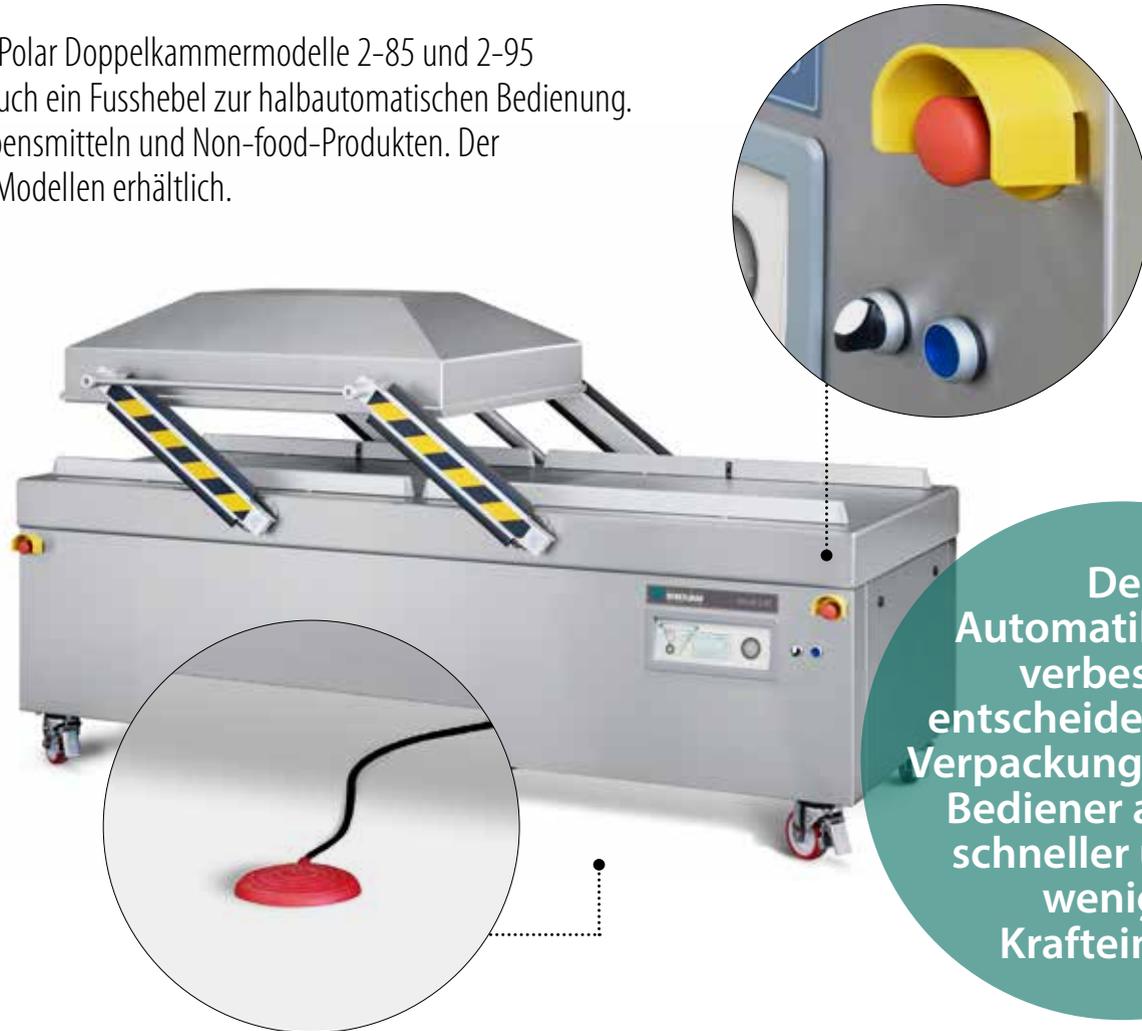
Der neue Automatikdeckel bietet dem Bediener einen erheblichen ergonomischen Vorteil. Er muss weniger Gewicht anheben, was zu verbesserten Arbeitsbedingungen und in der Folge zu einem geringeren Krankenstand führt.

BETRIEBSVORTEIL

Aus betrieblicher Perspektive gewährleisten voreingestellte Verpackungszyklen einen konstanten, hohen Produktionsausstoß. Der Automatikdeckel trägt dazu bei, dass sich die Produktivität der Belegschaft erhöht.

GARANTIERTE SICHERHEIT

Der Automatikdeckel ist mit einem Sensor ausgestattet, der im Falle eines Einklemmens sofort einen Notstopp auslöst. Damit wird ein höchstmöglicher Gefahrenschutz während des gesamten Verpackungsvorgangs gewährleistet.



Der Automatikdeckel verbessert entscheidend jeden Verpackungsvorgang. Bediener arbeiten schneller und mit weniger Krafteinsatz.

Versiegelungssysteme

Nach dem Vakuumierzyklus und ggf. dem Begasen kann der Beutel verschweisst werden. Mit der richtigen Versiegelungslösung ist Ihr Produkt optimal gegen Umwelteinflüsse geschützt.



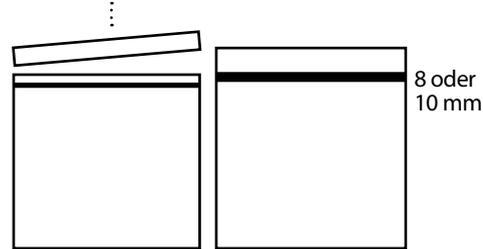
**HENKELMAN-
STANDARDLÖSUNG**

DOPPELSCHWEISSUNG

Die Henkelman-Standardlösung ist die Doppelschweissung. Zwei erhabene Schweißdrähte (3,5 mm) sorgen für eine solide Schweissung bei normalen Ansprüchen. Diese Standardoption erfüllt in allen Branchen ihren Zweck.

TRENN-SCHWEISSUNG

Trennschweissung besteht aus einem erhabenen Schweißdraht (3,5 mm) und einem runden Schneiddraht (1,1 mm). So lässt sich der Folienrest des Beutels problemlos entfernen. Ohne Aufpreis für alle Modelle verfügbar.



BREITSCHWEISSUNG

Bestimmte Vakuumbbeutel sind auf drei Seiten vorverschweisst. Ein professionelleres Ergebnis erhält man, wenn die angebrachte Schweissung auf der offenen Seite des Beutels dieselbe Breite hat wie an den restlichen drei Seiten: 8 oder 10 mm.



1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Bei diesem Schweissystem kommen ein erhabener Schweißdraht (3,5 mm) sowie ein runder Schneiddraht (1,1 mm) zum Einsatz. Der Unterschied zum normalen Trennschweissverfahren besteht darin, dass sich die Zeiten für das Schweissen und das Schneiden unabhängig voneinander einstellen lassen.

#Schrumpfbeutel

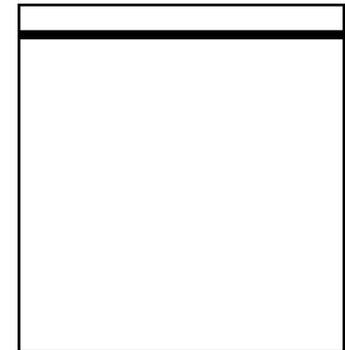
Henkelman hat dieses Versiegelungssystem speziell zugunsten einer einfachen Entfernung der Folienreste von Schrumpfbeuteln und dickerwandigen Beuteln entworfen.

KONVEXE SCHWEISSDRÄHTE

Die erhabenen Drähte setzt Henkelman bei den Versiegelungssystemen Doppelschweissung, Trennschweissung und 1-2 Trennschweissung ein. Die in der Vakuumverpackungsbranche weltweit angewandte Standardlösung der flachen Schweißdrähte klemmt Spuren zwischen den Folienschichten ein, wodurch sich das Auslaufrisiko erhöht. Dank der einfachen Verdrängung von Spuren ermöglicht die Henkelman-Technologie der erhabenen Schweißdrähte eine wesentlich leistungsfähigere Versiegelung.

BI-AKTIVSCHWEISSUNG

Für die Versiegelung von Aluminiumbeuteln oder Beuteln aus Folien mit einer Stärke von mehr als 180 µm empfiehlt sich eine Vakuummaschine mit Bi-Aktiv-Schweissung. Sowohl am Deckel als auch an der Vorderseite der Vakuumkammer befinden sich Schweißleisten. So wird der Beutel von beiden Seiten garantiert vakuumsticher verschweisst. ESD-Maschinen werden immer mit Bi-Aktiv-Schweißung ausgestattet.



Neo

Mit seinen neuen Neo-Baureihen hebt Henkelman die Vakuum-Verpackungstechnologie auf die nächste Stufe. Innovative Technologie mit zusätzlicher Funktionalität. Intelligent. Vollständige Optionspalette. Und last but not least: Das moderne Design macht diese Modelle zu wahren Blickfängern.

„Die Grundfunktionen können auf der Maschine bedient werden. Weitere Funktionen lassen sich mit der VacAssist-App programmieren.“

Neo



NEO 42

Standard



Option



STANDARD

TOUCH-STEUERUNG MIT
SENSORSTEUERUNG,
DOPPELSCHWEISSUNG/
TRENNSCHWEISSUNG/
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
SOFT-AIR, BLUETOOTH

PUMPENKAPAZITÄT 21 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–35 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
370 x 420 x 180 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
544 x 499 x 461 mm
SCHWEISSLEISTE 420 mm
GEWICHT 64 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,75-1,0 kW

OPTIONAL

DAMPFSENSOR, BEGASUNG,
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,
2 SCHWEISSLEISTEN

NEO 42XL

Standard



Option



STANDARD

TOUCH-STEUERUNG MIT
SENSORSTEUERUNG,
DOPPELSCHWEISSUNG/
TRENNSCHWEISSUNG/
BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
SOFT-AIR, BLUETOOTH

PUMPENKAPAZITÄT 21 m³/h
MASCHINENZYKLUS 20–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
460 x 420 x 180 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
637 x 499 x 466 mm
SCHWEISSLEISTE 420 mm
GEWICHT 72 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,75-1,0 kW

OPTIONAL

DAMPFSENSOR, BEGASUNG,
1-2-TRENNSCHWEISSUNG
2 SCHWEISSLEISTEN

APP

Auf der Neo können die Grundfunktionen programmiert werden. Für die Überwachung aller anderen Optionen und Funktionen hat Henkelman die VacAssist-App entwickelt, die kostenlos im App Store und bei Google Play erhältlich ist. Einfach im Gebrauch bietet sie Ihnen umfassende Unterstützung für einen effizienten Verpackungsablauf.

APP-FUNKTIONALITÄTEN

- Programmnamen und Etiketten definieren
- Einstellungen überwachen
- Optionen und Funktionen aktivieren und deaktivieren
- HACCP-Protokollierung
- Kabellose Druckereinstellungen

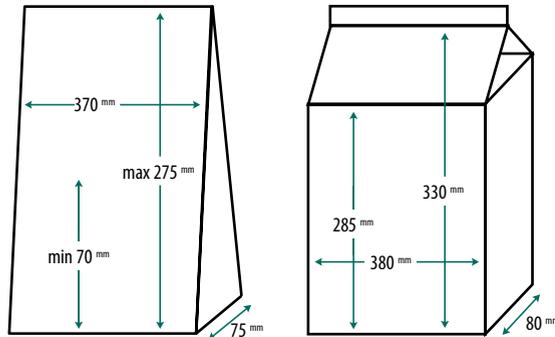


Die aufgeführten Kamerabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).

Toucan



Baureihe von Vakuumaschinen zum vertikalen Vakuumieren von Standbeuteln mit verschiedenen Abmessungen dank mitgelieferter verstellbarer Plattform. Einzigartiges Tischmodell, mit dem Pulver und andere Substanzen in selbststehenden oder Blockbodenbeuteln vakuumiert werden können. Mit speziellem Formeinsatz zum einfachen, maßgeschneiderten vertikalen Vakuumieren Ihrer Produkte.



TOUCAN REGULAR



PUMPENKAPAZITÄT 21 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–35 Sek
MASCHINENABMESSUNGEN
 480 x 490 x 780 mm
SCHWEIßLEISTE 420 mm
GEWICHT 79 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,75 kW

STANDARD
 ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/
 BREITSCHWEIßUNG (8 MM), SOFT
 AIR, PLATTE ZUM ABSTELLEN FÜR
 VAKUUMBEUTEL (SELBSTSTEHEND)

OPTIONAL
 SENSORSTEUERUNG,
 ACS-STEUERUNG,
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG,
 BI-AKTIV-SCHWEIßUNG

TOUCAN SQUARE



PUMPENKAPAZITÄT 21 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–35 Sek
MASCHINENABMESSUNGEN
 480 x 490 x 780 mm
SCHWEIßLEISTE 420 mm
GEWICHT 79 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,75 kW

STANDARD
 ZEITSTEUERUNG,
 DOPPELSCHWEIßUNG, SOFT AIR,
 SPEZIELLER FORMEINSATZ FÜR
 RECHTWINKLIGE BLOCKBEUTEL

OPTIONAL
 SENSORSTEUERUNG,
 ACS-STEUERUNG,
 DAMPFSENSOR, BEGASUNG,
 BI-AKTIV-SCHWEIßUNG,
 PLATTE ZUM ABSTELLEN FÜR
 VAKUUMBEUTEL (SELBSTSTEHEND)

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf die in der Kammer verfügbare Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).
 Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfließvorrichtungen.

ACS-Steuerung

Sie ist fortschrittlich. Sie ist die nächste Generation. Sie ist die Zukunft der Steuerungen. Die ACS-Steuerung von Henkelman ist mehr als nur eine Steuerung. Das Advanced Control System beinhaltet einzigartige Einstellungsmöglichkeiten, spezielle Optionen und intelligente Funktionen.

STANDARDFUNKTIONEN

1 LCD PANEL

- Vollfarbiger, 4,7 Zoll LCD-Bildschirm
- Alphanumerisches Display
- Standardausführung in 5 Sprachen, weitere Sprachen optional
- Vakuumierzyklus-Animation
- Aktuelle(s) Datum/Uhrzeit

20 PROGRAMME

- Personalisiert und computerprogrammierbar
- Eingabe des Produktnamen
- Datenimport und -export

3 STANDARDMÄSSIGE SENSORSTEUERUNG

- Erkennt voreingestellten Vakuumprozentansatz in der Kammer, angezeigt in Mbar, hPa oder %

4 SICHERER ZUGANG

- Mehrstufiger Zugang (Fachhändler, Besitzer, Bediener) mit unterschiedlichen Benutzerrechten
- Für zuverlässige Sicherheit

5 MASSGESCHNEIDERTE SOFTWARE

- Lässt sich in das Unternehmenslogo eines Fachhändlers integrieren.

6 USB-SCHNITTSTELLE

- Programme über USB hochladbar

7 DRUCKERKOMPATIBEL

- Kompatibel mit einem Thermo-Etikettendrucker, um Produktname, Verpackungs- und Haltbarkeitsdatum, Lagertemperatur und Gasmischung direkt aufzudrucken

8 ERFÜLLT HACCP-NORMEN

- Möglichkeit die Wartungshistorie der Maschine einzuloggen und zu exportieren.

- Zugang auf Händlerniveau
- Servicedatenspeicherung

9 WARTUNG UND INSTANDHALTUNG

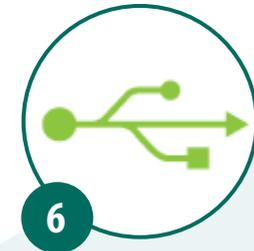
- Detaillierte Ölwarnanzeige
- Pumpenreinigungsprogramm mit Wartungsalarm

10 GATE CHECK / WARTUNGSLARM

- Einfaches Diagnostik-/Service-Tool Gate Check (Zugang mit Händler-Benutzerrechten)

11 DAMPFSENSOR (OPTION)

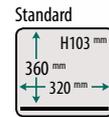
- Verhindert, dass Flüssigkeiten während des Vakuumierzyklus' den Siedepunkt überschreiten. Signalisiert der Sensor, dass der Siedepunkt erreicht ist, stoppt die Maschine mit dem Absaugen der Luft. Schützt sowohl Produkt als auch Pumpe und Kammer.



Die Lynx-Baureihe ist standardmässig mit dem Advanced Control System von Henkelman ausgestattet, einschliesslich einem Speicher für 20 Programme, Vollfarbbildschirm und einer grossen Vielfalt an Funktionen. Die Lynx-Tischmodelle erfüllen die HACCP-Normen und sind kompatibel mit einem Thermodirektdrucker für den Etikettendruck. Erleben Sie, was eine Vakuum-Verpackungsmaschine alles kann – und mehr!

„Lynx erweitert auf jeden Fall Ihren professionellen Vakuum-Verpackungsprozess um zahlreiche Tools.“

LYNX 32



PUMPENKAPAZITÄT 8 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–30 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 360 x 320 x 103 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 530 x 390 x 380 mm
SCHWEISSLEISTE 320 mm
GEWICHT 43 kg
SPANNUNG 230V-1-50HZ
ANSCHLUSSWERT 0,5 kW

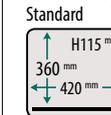
STANDARD

SENSORSTEUERUNG,
 ACS-STEUERUNG,
 DOPPEL/TRENN/
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
 SOFT-AIR

OPTIONAL

DAMPFSENSOR, BEGASUNG,
 HIGH TEMP,
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

LYNX 42



Standardausführung mit ACS-Steuerung
 Optional: Etikettendrucker

PUMPENKAPAZITÄT 16 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–30 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 360 x 420 x 115 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 530 x 490 x 395 mm
SCHWEISSLEISTE 420 mm
GEWICHT 55 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,7 kW

STANDARD

SENSORSTEUERUNG,
 ACS-STEUERUNG,
 DOPPEL/TRENN/
 BREITSCHWEISSUNG (8 MM),
 SOFT-AIR

OPTIONAL

DAMPFSENSOR, BEGASUNG,
 HIGH TEMP,
 1-2 TRENNSCHWEISSUNG

Die aufgeführten Kammerabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe). Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckerfelder vorbehalten.

Begasung & Belüftung

BEISPIELE

Begasung & Soft-Air

BEGASUNG

Vor dem Versiegelungsschritt kann optional ein spezielles Gas oder Stickstoff eingespritzt werden. Die Vakuumierer von Henkelman können mit der Option Begasung ausgestattet werden. Beim Verpacken unter Schutzatmosphäre werden diese so genannten MAP-Gase (Modified Atmosphere Packaging) eingesetzt.

WARUM EIN SCHUTZGAS EINSPRITZEN?

Das Hinzufügen von Schutzgas verlängert die Haltbarkeit, verleiht zusätzlichen Schutz und verhindert, dass sich das Produkt verfärbt. In der Regel kommt eine Mischung aus Stickstoff (N₂) und Kohlendioxid (CO₂) zum Einsatz. Gegebenenfalls wird dieser Mischung noch Sauerstoff (O₂) hinzugefügt.

GASMISCHUNGEN

Welche Gasmischung verwendet werden sollte, ist vom jeweiligen Lebensmittel abhängig. Bei Ihrem Fachhändler erhalten Sie die nötigen Informationen zu der optimalen Zusammensetzung für Ihre jeweilige Anwendung.

BELÜFTUNG

Sobald der Vakuumierzyklus abgeschlossen und der Vakuumbeutel versiegelt ist, lässt die Maschine über ein Belüftungsventil Luft die Kammer strömen. Nachdem der Druckausgleich erreicht ist, öffnet sich der Deckel. Dieser Vorgang kann entweder durch eine normale Belüftung oder mittels der Soft-Air-Funktion erfolgen. Soft-Air ist eine kostenlose Standardoption auf allen Henkelman Maschinen, mit Ausnahme der Jumbo-, Falcon- und Atmoz-Modelle.

SOFT-AIR

Mit der Soft-Air-Funktion wird die Luft allmählich und vorsichtig in die Kammer eingelassen. Die Dauer des Belüftungsvorgangs wird mittels der Zeitfunktion voreingestellt. Auf diese Weise kann die Luft den Vakuumbeutel kontrolliert umströmen, so dass sowohl Produkt als auch Beutel optimal geschützt sind. Soft-Air ist besonders geeignet zum Vakuumverpacken von Metallteilen und Produkten mit scharfen Kanten.



Leiterplatten

Pulver



Zahnersatz



Metallteile



Titaan

A close-up photograph of a vacuum packaging machine. The machine features a prominent blue panel on the right side and a black base with yellow safety stripes. The background is a clean, white surface.

Leistungsstarke, vollautomatische Vakuum-Verpackungsmaschine mit abnehmbaren Auswurfbändern. Das intelligente Design der soliden Edelstahlkonstruktion und qualitativ hochwertige Materialien gewährleisten Zuverlässigkeit bei jedem Vakuum-Verpackungsprozess und in jeder Umgebung. Lassen Sie sich von diesem leistungsstarken Doppelkammermodell begeistern und optimieren Sie damit Ihre Betriebsprozesse.

Titaan



TITAAAN 2-90



Standard



PUMPENKAPAZITÄT 300 m³/h

MASCHINENZYKLUS 30-50 Sek

KAMMERABMESSUNGEN

840 x 890 x 220 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

1061 x 2420 x 1150 mm

SCHWEISSLEISTEN 2 x 840 mm

GEWICHT 850 kg

SPANNUNG 400V-3-50Hz

ANSCHLUSSWERT 7,0-9,0 kW

STANDARD

ACS-STEUERUNG, SENSORSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR, STOPPTASTE FÜR TEILWEISE ODER VOLLSTÄNDIGE ZYKLUSUNTERBRECHUNG, 2 AUSWURFBÄNDER

OPTIONAL

DAMPFSENSOR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG, TRANSPORTBAND (400 x 3000 MM ODER / 600 x 3000 MM), VORBEREITUNG FÜR EXTERNE PUMPE, HEIZELEMENT FÜR VAKUUMVENTIL

„Die integrierten Auswurfbänder, das externe Transportband und das hygienische Design sind die wichtigsten Merkmale der Titaan 2-90.“



Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.

Atmoz

NEUE
REIHE

Die Atmoz-Baureihe von Henkelman repräsentiert die gesamte Bandbreite der Ein- und Doppelkammermodelle zur Optimierung sämtlicher Vakuum-Verpackungsprozesse. Geeignet für Food- und Non-food-Anwendungen. Das herausragende Merkmal dieser neuen Maschinenreihe ist die Konstruktion sowohl der Arbeitsplatte als auch des Deckels. Ganz allgemein gilt: Die Atmoz-Reihe bietet mehr Maschine für weniger Geld.



Atmoz



ATMOZ 90

Standard



Option



PUMPENKAPAZITÄT 100 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN

660 x 760 x 280 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

1030 x 980 x 1114 mm

SCHWEISSLEISTEN 2 x 660 mm

GEWICHT 345 kg

SPANNUNG 400V–3–50Hz

ANSCHLUSSWERT 1,85–3,6 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG,
DOPPELSCHWEISSUNG/
TRENNSCHWEISSUNG/
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
DAMPFSENSOR, BEGASUNG
(EINSCHL. DRUCKLUFTVERBINDUNG),
SOFT-AIR, 1-2-TRENNSCHWEISSUNG

„Aufgrund der Konstruktion von Deckel und Arbeitsplatte hat Atmoz im Vergleich zu anderen Baureihen längere Schweissbalken. Ein wichtiges Verkaufsargument.“



Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).
Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schreib- und Druckfehler vorbehalten.

ATMOZ 2-75

Standard



Option



PUMPENKAPAZITÄT

160 m³/h

MASCHINENZYKLUS 15-40 Sek

KAMMERABMESSUNGEN

880 x 550 x 280 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

1210 x 1545 x 1105 mm

SCHWEISSLEISTEN 2 x 660 mm

GEWICHT 462 kg

SPANNUNG 400V-3-50Hz

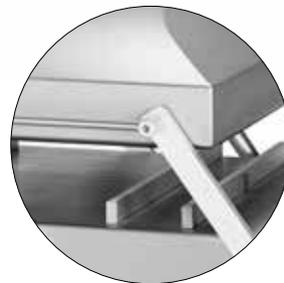
ANSCHLUSSWERT 2,2-4,8 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG,
DOPPELSCHWEISSUNG/
TRENNSCHWEISSUNG/
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
DAMPFSENSOR, BEGASUNG
(EINSCHL.
DRUCKLUFTVERBINDUNG),
SOFT-AIR, 1-2-TRENN-
SCHWEISSUNG, 100 M³/H PUMP



ATMOZ 2-90

Standard



PUMPENKAPAZITÄT 300 m³/h

MASCHINENZYKLUS 15-40 Sek

KAMMERABMESSUNGEN

870 x 880 x 280 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

1320 x 1965 x 1105 mm

SCHWEISSLEISTEN 2 x 880 mm

GEWICHT 770 kg

SPANNUNG 400V-3-50Hz

ANSCHLUSSWERT 4,0-5,5 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG,
DOPPEL-SCHWEISSUNG/
TRENNSCHWEISSUNG/
BREITSCHWEISSUNG (10 MM)

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR,
BEGASUNG (EINSCHL.
DRUCKLUFTVERBINDUNG), SOFT-AIR,
1-2-TRENNSCHWEISSUNG,
160 M³ PUMP



Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).

Hochleistungstechnologie

Henkelman bietet für die Non-Food-Industrie Lösungen dort, wo besonders hohe Verpackungsanforderungen gestellt werden. Diese Lösungen ermöglicht es bis zu 20 Stunden am Tag in Wechselschichten zu arbeiten mit zuverlässige Maschinen höchster Qualität. Das beste was es gibt im Bereich Vakuum Verpackungstechnik.

DOPPELTE SCHWEISSLEISTUNG

Mit der doppelten Schweisskapazität durch einen extra Transformator wird eine dauerhaft perfekte Schweissung gesichert bei intensive andauernde Nutzung. Hochleistungsprozesse verlangen Hochleistungsösungen...



REGISTRIERTE
PATENT-
ANMELDUNG

HOCHLEISTUNGSFÄHIGE SCHWEISSBALKEN MIT ENDBLÖCKE AUS ALUMINIUM

Die intelligente Konstruktion und strapazierfähige Materialien dieser hochleistungsfähigen Schweissbalken sichern optimale Vakuumverpackungsprozesse unter extremsten Bedingungen.

NEUE BUSCH 360 M³/H VAKUUMPUMPE

Diese Busch-Innovation in der Familie von bewährten R5 Pumpen wurde entwickelt für Hochleistungs- Vakuummaschinen und kurze Vakuumzyklen. Wichtigste Vorteile sind die Energie-Effizienz, verringerte Wärmeausstrahlung, verbesserte Hitze-Abfuhr, leichter zu reinigen, robustere Konstruktion und Toppleistung.



Jumbo

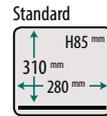
Grundbaureihe von Tischmodellen für den professionellen Einsatz zum günstigen Preis. Ideal als Einsteigermodelle für die ersten Erfahrungen mit dem Vakuumieren. Erfüllt Ihre grundlegenden Verpackungsanforderungen. Lassen Sie sich von der Jumbo-Reihe überzeugen!





“Kompakte Maschine, Ergebnisse der Jumbo-Klasse. Leicht zu bedienen, einfach zu reinigen.”

MINI JUMBO/JUMBO PLUS



PUMPENKAPAZITÄT

4 m³/h (MJ), 8 m³/h (JP)

MASCHINENZYKLUS

25-60 Sek (MJ), 15-35 Sek (JP)

KAMMERABMESSUNGEN

310 x 280 x 85 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

450 x 335 x 305 mm

SCHWEISSLEISTE

280 mm

GEWICHT

26 kg (MJ), 32 kg (JP)

SPANNUNG

230V-1-50Hz

ANSCHLUSSWERT

0,30 kW (MJ), 0,40 kW (JP)

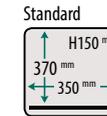
STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/
TRENNSCHWEISSUNG

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
HOHER DECKEL (H 130 mm)

JUMBO 30/35



PUMPENKAPAZITÄT

8 m³/h (J30), 16 m³/h (J35)

MASCHINENZYKLUS

20-40 Sek (J30), 15-30 Sek (J35)

KAMMERABMESSUNGEN

370 x 350 x 150 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

555 x 450 x 365 mm (J30)

555 x 450 x 405 mm (J35)

SCHWEISSLEISTE

350 mm

GEWICHT

44 kg (J30), 51 kg (J35)

SPANNUNG

230V-1-50Hz

ANSCHLUSSWERT

0,40 kW (J30), 0,55 kW (J35)

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/
TRENN/BREITSCHWEISSUNG
(8 mm)

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG

Die aufgeführten Kamerabmessungen beziehen sich auf Länge x Breite x Höhe. Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.

Jumbo



JUMBO 42

Standard



Option



PUMPENKAPAZITÄT 16 m³/h
MASCHINENZYKLUS 20–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 370 x 420 x 180 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 530 x 490 x 440 mm
SCHWEISSLEISTE 420 mm
GEWICHT 58 kg
SPANNUNG 230V-1-50Hz
ANSCHLUSSWERT 0,55 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (8 MM)

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
2 SCHWEISSLEISTEN



JUMBO 42XL/42XXL

Standard



Option



PUMPENKAPAZITÄT

16 m³/h (J42XL), 21 m³/h (J42XXL)

MASCHINENZYKLUS 20–40 Sek

KAMMERABMESSUNGEN

460 x 420 x 180 mm

MASCHINENABMESSUNGEN

615 x 490 x 440 mm (J42XL)

615 x 490 x 470 mm (J42XXL)

SCHWEISSLEISTE 420 mm

GEWICHT 65 kg (J42XL),

70 kg (J42XXL)

SPANNUNG 230V-1-50Hz

ANSCHLUSSWERT

0,55 kW (J42XL)

0,75 - 1,0 kW (J42XXL)

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPEL/TRENN/
BREITSCHWEISSUNG (8 MM)

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG,
2 SCHWEISSLEISTEN

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).
Andere Spannungen auf Wunsch verfügbar. Schweiß- und Druckfehler vorbehalten.



Marlin



Bestens geeignet für das Verpacken größerer Füllmengen und Stückzahlen. Eine Vielzahl von Optionen erhältlich, wie etwa Sensorüberwachung, Advanced Control System und Dampfsensor.

„Marlin bietet langlebige Qualität und eine Vielzahl an Optionen bei Grössen und Leistungskapazitäten. Ein unverzichtbares Werkzeug für jeden Tag.“

MARLIN 52

Standard



Option



Mit ACS-Steuerung und 2 Schweißleisten

PUMPENKAPAZITÄT 63 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 520 x 500 x 200 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 710 x 700 x 1025 mm
SCHWEISSLEISTEN 2 x 520 mm
GEWICHT 165 kg
SPANNUNG 400V–3–50Hz
ANSCHLUSSWERT 2,4–3,5 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (8 MM), SOFT-AIR

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG, 1–2-TRENNSCHWEISSUNG

MARLIN 90

Standard



Option



PUMPENKAPAZITÄT 63 m³/h
MASCHINENZYKLUS 15–40 Sek
KAMMERABMESSUNGEN
 320 x 890 x 100 mm
MASCHINENABMESSUNGEN
 480 x 1066 x 970 mm
SCHWEISSLEISTEN 2 x 320 mm
GEWICHT 219 kg
SPANNUNG 400V–3–50Hz
ANSCHLUSSWERT 2,4–3,5 kW

STANDARD

ZEITSTEUERUNG, DOPPELSCHWEISSUNG/TRENNSCHWEISSUNG/BREITSCHWEISSUNG (10 MM), SOFT-AIR

OPTIONAL

SENSORSTEUERUNG, DAMPFSENSOR, ACS-STEUERUNG, BEGASUNG

Die aufgeführten Maschinenabmessungen beziehen sich auf den in der Kammer verfügbaren Nutzraum (Länge x Breite x Höhe).

Zubehör

THERMO-ETIKETTENDRUCKER

einschliesslich Etikettenspender, 1 Rolle Etiketten, Anschlusskabel und Konfiguration. Nur für Maschinen mit ACS-Steuerung verfügbar.



PULVERFILTER zum Schutz der Pumpe beim Vakuumverpacken von Pulvern.



UNIVERSAL-ROLLGESTELL geeignet für alle Tischmodelle, ausser B52 und B62. Abmessungen (L x B x H): 570 x 480 x 670 mm.



SERVICESATZ

für Standardwartung. Das Servicekit enthält Schweissdrähte, Teflonband, Deckeldichtung, Öl für die Pumpe und Silikonstreifen für die Gegenleiste. Erhältlich zusammen mit der Maschine oder als Zubehör nach dem Kauf.



DECKELFÜLLPLATTEN

reduzieren die Zykluszeiten und den Gasverbrauch durch Verringerung des Innenvolumens der Kammer. Verfügbar für Polar-Modelle 2-75, 2-85 und 2-95.



EINLEGEPLATTEN AUS POLYETHYLEN werden standardmässig mit allen Maschinen mitgeliefert. Beständig gegenüber Stössen. In verschiedenen Grössen erhältlich. Beschleunigen den Verarbeitungszyklus. Bei Begasung sinkt der Gasverbrauch.



Easy-Clean-Konzept

Alle Vakuummaschinen von Henkelman können schnell und einfach gereinigt werden. Von innen und außen. Im Rahmen der präventiven Wartung oder bei Bedarf. Beim Design aller unserer Vakuummaschinen wurde darauf besonderen Wert gelegt. Beispiele für das Easy-Clean-Konzept.



KLUGES DESIGN

Henkelman bietet intelligente Konstruktionslösungen. Die glatten, tiefgezogenen Vakuumkammern bei allen Tischmodellen zB. So sind alle Ecken leicht zu erreichen. Darüber hinaus haben einige Modelle ebene Arbeitsbereiche ohne Kabel oder Schweißnähte in der Kammer. Zudem lassen sich Schweißbleisten und Einlegeplatten einfach herausnehmen und erleichtert das Edelstahlgehäuse die schnelle und einfache Reinigung.

#smartdesign #easyclean



PUMPENREINIGUNGSPROGRAMM

Die Pumpe ist das Herz Ihrer Vakuummaschine und muss folglich in perfektem Zustand gehalten werden. Deshalb verfügt jede Henkelman-Maschine über ein spezielles Programm für die Pumpenkonditionierung. Dieses entzieht dem Öl in der Pumpe Feuchtigkeit, was die Pumpe nicht nur reinigt, sondern auch gegen Korrosion schützt. Das Programm wird einfach durch Betätigen des C-Knopfs gestartet.

#c-knopf #keinefeuchtigkeit #keinekorrosion
#pumpenkonditionierung



Über Henkelman



HENKELMAN IST SPEZIALISIERT auf die Entwicklung, die Produktion und den Vertrieb hochmoderner Vakuumverpackungsmaschinen. Dank der branchenweit grössten Bandbreite und Vielfalt an Lösungen für das Vakuumverpacken von sowohl Lebensmitteln als auch Non-Food-Produkten können wir vor unseren Wettbewerbern die führende Position am Markt behaupten. Aus diesem Grund ist Henkelman für Unternehmen aus aller Welt und aus den unterschiedlichsten Branchen ein Partner, auf den sie sich verlassen können.

HENKELMAN IST EIN FAMILIENGEFÜHRTES UNTERNEHMEN mit Geschäftssitzen in 's-Hertogenbosch (NL) sowie in Illinois (USA). Mit über 50 Mitarbeitern produzieren wir pro Jahr mehr als 14.000 Vakuummaschinen. Bei der Herstellung kommen hochwertige Bauteile aus den Niederlanden und Deutschland zum Einsatz. Unsere wertvollste Ressource ist unser Netz von rund 300 exklusiven und autorisierten Fachhändlern in über 80 Ländern.

HENKELMAN IST EIN HERSTELLER VON HOCHMODERNEN VAKUUMVERPACKUNGSMASCHINEN IN PREMIUMQUALITÄT.

Unsere Maschinen sind „Made in Holland“ und das erkennt man sofort. Sie verfügen über ein klares, funktionales Design mit optimaler Bedienerfreundlichkeit und langer Lebensdauer. Die Installation erfordert nur „Plug & Pack“ und durch die ausgeklügelte Konstruktion ist die Hygiene jederzeit gewährleistet.

**#schnellstlieferung #exzellenterkundendienst
#technischersupport #vertriebssupport
#marketingsupport**



WWW.HENKELMAN.COM

PROFESSIONELLE VAKUUM- VERPACKUNGSMASCHINEN



Titaniumlaan 10
5221 CK 's-Hertogenbosch
Niederlande

+31 73 621 36 71
info@henkelman.com
www.henkelman.com



HenkelmanVacuum

**Fit für die
Non-Food-
Industrie**